

ZAPYTANIE OFERTOWE
na wyłonienie Wykonawcy zamówienia pn.:
„Dostawa agregatu wody lodowej”

Dotyczy przedsięwzięcia: „KPOD.01.11-IP.06-0193/23 Cyfrowa modernizacja procesu produkcji wg koncepcji Przemysłu 4.0 w spółce Lubella” w ramach inwestycji A.2.1.1 pn. Inwestycje wspierające robotyzację i cyfryzację w przedsiębiorstwach Krajowego Planu Odbudowy i Zwiększania Odporności

Oznaczenie CPV:

CPV: 42513290-4 Przemysłowe urządzenia chłodnicze

CPV: 42513200-7 Urządzenia chłodnicze

CPV: 51500000-7 Usługi instalowania maszyn i urządzeń

CPV: 43328000-8 Instalacje hydrauliczne

I. Nazwa i adres Zamawiającego:	MASPEX FOOD SP. Z O.O. ul. Chopina 10, 34-100 Wadowice NIP: 5512640426, REGON: 383486106, KRS: 0000788644
II. Informacje wstępne	1. Postępowanie, którego dotyczy niniejszy dokument, oznaczone jest numerem: 17/KPO/2025. 2. Wykonawca porozumiewając się z Zamawiającym powinien powoływać się na numer postępowania. 3. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim. 4. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. 5. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych oraz wariantowych. 6. Zamawiający dokona wyboru oferty najkorzystniejszej spośród złożonych w oparciu o przyjęte kryteria oceny ofert. 7. Zapytanie zostało opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego pod adresem https://maspex.com/o-firmie/zapytania-ofertowe/ oraz w zakładzie Zamawiającego, ul. Wrotkowska 1, Lublin. 8. Formularze oraz załączniki do niniejszego zapytania można pobrać ze strony internetowej https://maspex.com/o-firmie/zapytania-ofertowe/
III. Tryb udzielania zamówienia:	1. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest z uwzględnieniem następujących zasad i reguł: a. zasady zachowania uczciwej konkurencji, b. zasady równego traktowania Wykonawców, c. zasady przejrzystości d. niedyskryminacji potencjalnych Wykonawców. 2. Zamawiający nie jest zobowiązany do stosowania ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t. j. Dz. U. z 2024 poz. 1320). 3. Postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności i procedurą postępowania o udzielenie zamówienia określoną w załączniku nr 8 Regulamin postępowania ofertowego oraz załączniku nr 6 do Regulaminu wyboru przedsięwzięć do objęcia wsparciem “Zasada konkurencyjności w ramach inwestycji A 2.1.1”

IV. Sposób porozumiewania się	- Oferenci mogą zadawać pytania do przedmiotu zamówienia. - Osobą uprawnioną do kontaktowania się w imieniu Zamawiającego z Wykonawcami jest Jarosław Obel-Żuchnik e-mail: j.obel-zuchnik@maspex.com - Zapytania należy składać wyłącznie poprzez adres e-mail wskazany w punkcie 2 powyżej. - Odpowiedzi na zadane pytania będą udzielane podmiotom elektronicznie oraz zostaną umieszczone na stronie internetowej Zamawiającego. - Pytania oraz wnioski o udzielenie dodatkowych informacji można przysyłać najpóźniej na 5 dni roboczych przed zakończeniem postępowania, po tym terminie Zamawiający nie ma obowiązku udzielenia odpowiedzi. - Oferta, oświadczenia oraz korespondencja musi być składana/prowadzona pomiędzy Stronami postępowania w języku polskim.
V. Opis przedmiotu zamówienia:	Przedmiotem zamówienia jest dostawa i montaż Chillera o mocy 502,5 kW wraz z kompletną instalacją wody lodowej zgodnie ze schematem w załączniku nr 12. W Zakres zamówienia wchodzi również dostawa i montaż konstrukcji stalowej pod urządzenia instalacji wody lodowej zgodnie z załącznikami nr 9 i nr 10. 1. Instalacja wody lodowej Przedmiotem postępowania jest wykonanie instalacji wody lodowej stanowiącej element systemu technologicznego obiektu produkcyjnego. System wody lodowej ma za zadanie zapewnić dystrybucję czynnika chłodniczego - roztworu glikolu propylenowego o obniżonej temperaturze do odbiorników chłodu technologicznego. Montaż musi być realizowany zgodnie z: - PN-EN 378 – Systemy chłodnicze i pompy ciepła – Wymagania dotyczące bezpieczeństwa i ochrony środowiska. - PN-EN 13480 – Przemysłowe rurociągi metalowe. - PN-EN ISO 9606-1 – Kwalifikacja spawaczy – Spawanie metali. - PN-EN 287, PN-EN ISO 15614 – Badania złączy spawanych. - Rozporządzeniem Ministra Infrastruktury ws. warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie. - Rozporządzeniem Ministra Gospodarki ws. urządzeń ciśnieniowych. - Obowiązującymi przepisami BHP i Ppoż. 2. Zakres instalacji Projektowana instalacja obejmuje agregat wody lodowej (chiller) zlokalizowany na dachu budynku wraz z urządzeniami współpracującymi: - Dry cooler służący do freecoolingu w okresach niskich temperatur zewnętrznych. - Pompy obiegowe i armaturę (zawory, filtry, odpowietrzniki).

- Urządzenia zabezpieczające przed wzrostem ciśnienia – naczynia wzbiorcze i zawory bezpieczeństwa.
- Instalację rurociągową z rur stalowych wraz z rozdzielaczem technologicznym wykonanym z rur stalowych.
- Przebudowę istniejącego układu w celu połączenia go z projektowaną instalacją.
- Odpowiednie izolacje termiczne i zabezpieczenia antykorozyjne.
- Próby ciśnieniowe, napełnienie i uruchomienie układu.

3. Parametry pracy instalacji

- Medium: roztwór glikolu propylenowego (30–40%).
- Temperatura zasilania: ok. 7°C
- Temperatura powrotu: ok. 12°C
- Ciśnienie robocze: do 5 bar
- Temperatura otoczenia: –20°C ÷ +35°C

4. Urządzenia instalacji wody lodowej

Zaprojektowany został agregat wody lodowej o mocy 502,5kW chłodzony powietrzem z wentylatorami osiowymi, zewnętrznymi, w obudowie przystosowanej do pracy na zewnątrz. Konstrukcja agregatu samonośna, z zabezpieczeniem antykorozyjnym poprzez wykonanie z blachy ocynkowanej i malowanie proszkowe farbą poliestrową. Agregat sprężarkowy ze sprężarkami typu Scroll z wziernikami oleju z wbudowanymi zabezpieczeniami termicznymi oraz grzałkami karteru. Sprężarki montowane na amortyzatorach drgań. Wentylatory osiowe z silnikami trójfazowymi osłonięte siatką ochronną. Skraplacz wykonany z dwóch żebrowanych wymienników ciepła wykonanych z miedzianych rur i aluminiowych lameli, wymienniki pracujące w dwóch niezależnych obiegach. Nie dopuszcza się skraplaczy mikrokanałowych tzw. Microchannel. Parownik płytowy, lutowany ze stali nierdzewnej AISI 316 z dwoma obiegami chłodniczymi i jednym obiegiem wodnym. Rozdzielnia elektryczna wyposażona w niezbędny osprzęt, w szczególności wyłącznik główny, bezpieczniki, przekaźniki termiczne do ochrony sprężarek, styki termiczne do wentylatorów, przekaźniki interfejsu, zaciski do połączeń zewnętrznych. Chiller musi być wyposażony w sterownik wyświetlający stan pracy, pozwalający na kontrolę parametrów ustawionych i rzeczywistych, stany alarmowe ze wskazaniem które zabezpieczenia zostały aktywowane. Na obiegu wodnym wymagane są czujniki temperatury, przeciwwzamrozeniowy, wodny presostat różnicy ciśnień oraz odpowietrznik. Skraplacze zabezpieczone kratkami ochronnymi. Agregat pracował będzie na czynniku chłodniczym R452B, ilość czynnika w układach 80kg.

Obieg wody lodowej w obrębie chillera wymuszony dwoma pompami obiegowymi w układzie praca/rezerwa. Parametry pracy pomp:

Średnica przyłączy DN65

Wymagany przepływ: 95m³/h

Maksymalna wysokość podnoszenia 41,6mH₂O

Zasilanie: 3fazy, 400V

Moc znamionowa silnika: 11,5kW

Układ hydrauliczny i wymagana armaturę przedstawiono na schemacie układu. Pompy należy zamocować do konstrukcji wsporczej. Pompy zamontowane na zasileniu instalacji wody lodowej. Na powrocie do chillera zaprojektowano filtrodławnik magnetyczny ze stali nierdzewnej z kołnierzami DN150.

Połączenie z istniejącym układem wykonać za pomocą projektowanego kolektora z rur stalowych DN200. W kolektor wpiąć istniejący układ i projektowany układ zgodnie ze schematem. Za kolektorem wykonać odejście do istniejącego zbiornika buforowego, który należy przepiąć w sposób pokazany na schemacie z zastosowaniem zaworu obejściowego.

Zaprojektowano sprzęgło hydrauliczne które będzie pracowało dla całego połączonego układu istniejącego i projektowanego chillera. Sprzęgło dobrano na przepływ 173,4m³/h. Sprzęgło wyposażone w króćce przyłączeniowe DN300. Średnica sprzęgła 810mm. Sprzęgło musi posiadać minimalną pojemność co najmniej 900dm³. Sprzęgło wyposażać w odpowietrznik automatyczny poprzedzony zaworem odcinającym oraz w spust czynnika ze sprzęgła.

Za sprzęgłem zaprojektowano odejście zapasowe zaślepione zaworami, z by-passem obejściowym z zaworem zwrotnym i zaworem odcinającym.

W instalacji istniejącej pracuje drycooler na potrzeby chłodzenia w okresach o niskich temperaturze powietrza. Zaprojektowano drugi drycooler o wydajności chłodniczej odpowiadającej projektowanemu chillerowi. Drycoolery należy połączyć równolegle zgodnie ze schematem. Na rurociągach wody lodowej wlotowej do drycoolerów należy zamontować zawory równoważące i wykonać równoważenie przepływów przez drycoolery tak aby zapewnić równomierne obciążenie i optymalne wykorzystanie ich mocy. Odejście z głównego rurociągu na drycoolery wyposażać w zawór obejściowy umożliwiający skierowanie przepływu z pominięciem drycoolerów.

Parametry projektowanego drycoolera powinny spełniać następujące założenia:

- Przepływ wody lodowej 94m³/h
- Temperatura powietrza na wejściu 5stC
- Temperatura cieczy na wejściu 25stC
- Temperatura cieczy na wyjściu 14,8stC

- Spadek ciśnienia cieczy maksymalnie 85kPa
- Ilość wentylatorów 14
- Ciśnienie akustyczne wg EN13487 maksymalnie 66dBa
- Łączna moc nominalna wentylatorów 43400W
- pojemność wodna min. 520dm³
- Rury miedziane, lamele aluminiowe w rozstawie 4,0mm
- Maksymalne wymiary: długość 11,1m, szerokość 2,3m, wysokość 1,5m

Rozdzielacze technologiczne

Zaprojektowano dwa rozdzielacze technologiczne wykonane z rur stalowych średnicy DN350 i długości 3,0mb każda. Rozdzielacze będą rozdzielały strumienie czynnika chłodzącego na poszczególne obiegi technologiczne. Na każdym z rozdzielaczy należy wykonać po siedem odejść z kołnierzami DN100. Na każdym odejściu zamontować zawory. Odejścia nieużyte w tym etapie należy dodatkowo zaślepić kołnierzami ślepyimi za zaworami. Odejścia służące do zasilania technologii wykonywane w tym etapie pokazane są na schemacie. Każde z odejść wyposażone będzie w zawór trójdrogowy z siłownikiem służące do regulacji temperatury wyjścia na linie technologiczne, pompy obiegowe, a także armaturę odcinającą, zawory zwrotne, filtry, aparaturę pomiarową. Pompy DN65, o wysokości podnoszenia min 30mH₂O, wydajności maksymalnej 78m³/h, z silnikami trójfazowymi 400V, o mocy 5,5kW.

Układy należy wykonać zgodnie ze schematem technologicznym (załącznik nr 12).

5. Urządzenia zabezpieczające układu wody lodowej

Układ wody lodowej należy zabezpieczyć zaworami bezpieczeństwa przed przekroczeniem ciśnienia dopuszczalnego oraz naczyniami wzbiórczymi w celu wyrównania ciśnienia powstającego wskutek zmian temperatur w układzie. Dobrane zabezpieczenia służą jedynie zabezpieczeniu projektowanej części układu, część istniejąca posiada istniejące zabezpieczenia, które pozostają niezmienione po rozbudowie.

Jako zabezpieczenie chillera dobrano:

- zawór bezpieczeństwa DN25 o ciśnieniu nastawy 3,0bar i minimalnej powierzchni kanału dolotowego 314,16mm², rzeczywista przepustowość dobrego zaworu bezpieczeństwa 9130kg/h
- naczynie wzbiórcze o pojemności nominalnej 80dm³, ze złączem odcinającym, naczynie przystosowane do układów chłodniczych z czynnikiem z zawartością glikolu propylenowego

Jako zabezpieczenie drycoolera dobrano:

- zawór bezpieczeństwa DN20 o ciśnieniu nastawy 3,0bar i minimalnej powierzchni kanału dolotowego 153,94mm², rzeczywista przepustowość dobranego zaworu bezpieczeństwa 4026,4kg/h
- naczynie wzbiornicze o pojemności nominalnej 50dm³, ze złączem odcinającym, naczynie przystosowane do układów chłodniczych z czynnikiem z zawartością glikolu propylenowego

Jako zabezpieczenie rozdzielaczy i sprzęgła dobrano:

- zawór bezpieczeństwa DN25 o ciśnieniu nastawy 3,0bar i minimalnej powierzchni kanału dolotowego 314,16mm², rzeczywista przepustowość dobranego zaworu bezpieczeństwa 9130,1kg/h
- dwa naczynia wzbiornicze o pojemności nominalnej 80dm³, ze złączem odcinającym, naczynie przystosowane do układów chłodniczych z czynnikiem z zawartością glikolu propylenowego

6. Lokalizacja i przygotowanie podłoża

Agregat chłodniczy z urządzeniami współpracującymi należy ustawić na konstrukcji stalowej na dachu budynku, wykonanej zgodnie z opisem w punkcie 12. Konstrukcja musi być wypoziomowana i mieć nośność odpowiednią do ciężaru urządzeń. Wokół urządzeń należy zapewnić dostęp serwisowy zgodny z dokumentacją producenta (min. 1 m z każdej strony serwisowej). Należy wykonać pomosty serwisowe do urządzeń. Należy wykonać podpory pod rurociągi, pompy, sprzęgło hydrauliczne, filtroodmulnik, rozdzielacze mocowane do konstrukcji.

7. Instalacja hydrauliczna – rurociągi spawane

Rurociągi instalacji wody lodowej zaprojektowani z czarnych rur stalowych (np. S235, P235GH) przewodowych ze szwem zgodnych z PN-80/H-74219 łączonych przez spawanie. Średnice rurociągów pokazano w części rysunkowej. Rury należy przygotować zgodnie z normami PN-EN 13480 i PN-EN ISO 9692. Wszystkie elementy przed spawaniem należy oczyścić z rdzy, olejów i innych zanieczyszczeń. Połączenia z armaturą odcinającą, pompami i urządzeniami kołnierzowe. Połączenia gwintowane dom połączeń z elementami pomiarowymi, odpowietrznikami itp.

Mocowanie przewodów do konstrukcji za pomocą haków, uchwytów, wsporników z zachowaniem odległości pomiędzy podparciem zgodnie z PN71/B-10420. Rurociągi muszą być odizolowane od podpór za pomocą wkładek z gumy np. EPDM.

Rurociągi należy oczyścić i zabezpieczyć poprzez dwukrotne malowanie farbą antykorozyjną podkładową zgodnie z instrukcją zabezpieczenia przed korozją KOR3A. Warstwy farby należy nakładać w odstępach 24 godzinnych.

8. Próba ciśnieniowa

Przed przystąpieniem do próby ciśnieniowej instalację należy wypłukać dwukrotnie wodą. Przed malowaniem i izolacją termiczną należy wykonać próbę szczelności i próbę ciśnieniową na ciśnienie 1,0MPa odcinając uprzednio urządzenia. Medium próbne: woda. Próbę uznaje się za udaną, jeżeli w czasie 60 minut nie dojdzie do spadku ciśnienia.

9. Odpowietrzenie i odwadnianie

Instalacja musi być wyposażona w automatyczne odpowietrzniki na punktach najwyższych. Przewidziano odpowietrzniki przystosowane do pracy z roztworem glikolu. Odpowietrzniki zakończone gwintowaną końcówką umożliwiającą założenie wężyka do odprowadzania oparów do zbiornika. Na punktach najniższych należy zamontować zawory spustowe.

10. Izolacja termiczna

Przewody wody lodowej należy zaizolować termicznie pianką elastomerową klasy 0, grubość min. 32 mm. Na piankę należy zastosować warstwę izolacji termicznej z wełny mineralnej o grubości 80mm. Należy zabezpieczyć izolację przed działaniem UV i uszkodzeniem mechanicznym płaszczem z blachy aluminiowej 0,8mm z uszczelnionymi połączeniami.

11. Uwagi końcowe

- Wszystkie prace instalacyjne należy prowadzić zgodnie z dokumentacją projektową, obowiązującymi normami technicznymi, przepisami prawa budowlanego, BHP i ochrony przeciwpożarowej.
- Przed rozpoczęciem montażu należy zweryfikować warunki zabudowy i lokalizację urządzeń na obiekcie – w razie rozbieżności między dokumentacją projektową a stanem rzeczywistym, należy skonsultować się z projektantem.
- Wszelkie urządzenia i elementy instalacji powinny posiadać odpowiednie atesty i deklaracje zgodności CE oraz być dopuszczone do stosowania w budownictwie na terenie RP.
- Urządzenia powinny być zamontowane w sposób umożliwiający ich łatwy demontaż i serwisowanie, z zachowaniem minimalnych odległości umożliwiających serwisowanie zgodnie z zaleceniami producentów.
- Po zakończeniu prac instalacyjnych należy przeprowadzić regulację hydrauliczną systemu, w szczególności równoważenie przepływów oraz nastawy zaworów i pomp.
- Po pozytywnym zakończeniu prób ciśnieniowych, instalacja powinna zostać napełniona roztworem glikolu propylenowego (w stężeniu zgodnym z wymaganiami technologicznymi i sezonowymi) oraz odpowietrzona.

- Po uruchomieniu systemu należy przeprowadzić próby funkcjonalne oraz testy pracy układów w różnych warunkach temperaturowych (w miarę możliwości) i sporządzić protokół uruchomienia.
- W przypadku wykrycia usterek lub nieszczelności podczas prób, należy je niezwłocznie usunąć i powtórzyć próby przed dopuszczeniem instalacji do użytkowania.
- Po zakończeniu realizacji inwestycji należy przekazać komplet dokumentacji powykonawczej, w tym: protokoły prób, deklaracje zgodności, instrukcje użytkowania i konserwacji urządzeń oraz dokumentację odbiorczą.

12. Opis konstrukcji stalowej pod urządzenia instalacji wody lodowej

Opis ogólnych przyjętych rozwiązań projektowych.

W ramach planowanej inwestycji zaprojektowano konstrukcję rusztu z profili stalowych dwuteowych opartych na podporach z rur kwadratowych, mocowanych bezpośrednio do istniejących słupów żelbetowych.

UWAGI:

- Pręty kotwiące nr 31 oraz 32 są łącznikami osadzonymi na całej szerokości słupa na żywicy HILTI.
- Elementy obudowy w miejscach prowadzenia montażu należy zdemontować a następnie odtworzyć zapewniając ciągłość szczelności.
- Powierzchnie elementów betonowych stykające się z nowo projektowaną konstrukcją należy oczyścić, wyrównać, zapewnić oparcie na całej powierzchni elementu stalowego.
- Masa wszystkich urządzeń oraz instalacji zlokalizowanych na niższej platformie pod Dry-coolerem nie może przekroczyć 2600 kg. Obciążenie należy rozłożyć równomiernie na belkach nr: "2" oraz "3"

Charakterystyka elementów konstrukcyjnych.

Ruszt bezpośrednio podpierający urządzenia zaprojektowano z profili dwuteowych IPE220. Z uwagi na niewystarczającą nośność istniejącego dachu zaprojektowano główną belkę z profilu HEA 600, mającą za zadanie przekazać na konstrukcję istniejących żelbetowych słupów hali wszystkie obciążenia. Oparcie zrealizowano poprzez zaprojektowane podpory przebijające istniejące poszycie dachu.

Podpory te zaprojektowano z profili walcowanych L100x10 oraz rur kwadratowych 100x8.

Dane materiałowe

Stal profilowa S355.

Klasa wykonania konstrukcji – EXC2 wg PN-EN 1090-2

Wszystkie materiały i wyroby hutnicze powinny mieć zaświadczenie jakości zgodne z: PN EN ISO/IEC 17050-1:2010 oraz PN-EN ISO/IEC 17050-2:2005.

Jakość wyrobów hutniczych zgodnie z PN-EN 10204:2006 i EN 10025-1:2007 powinna być potwierdzona dokumentami kontroli 3.1.

Rysunek złożeniowy przedstawiony w załączniku nr.9, dokumentacja wykonawcza zostanie przekazana na etapie realizacji, lub na żądanie w trakcie przetargu.

Wszystkie wymiary są wymiarami teoretycznymi. Wykonawca konstrukcji musi przewidzieć konieczne naddatki oraz ubytki dla zrekompensowania cięć, skurczu oraz spoin.

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie elementu w taki sposób, aby mógł być prawidłowo zamontowany na miejscu.

Ostateczne tolerancje wg PN-EN ISO 1090-2 – klasa tolerancji 2.

Obróbka elementów:

- Cięcie, prostowanie, gięcie – zgodnie z normą PN-EN 1090-2, EXC 3,
- Ukosowanie brzegów elementów do spawania zgodnie z zastosowaną technologią spawania oraz normą EN ISO 9692-1. Powierzchnie po cięciu powinny być obrobione przez szlifowanie.
- Przy wykonywaniu połączeń czołowych, wymagana jest duża dokładność wykonania elementów konstrukcji pod względem długości, kąta cięcia oraz płaskości powierzchni stykowych. Przy wzajemnie stykających się elementach zapewnić jednakowy kąt cięcia dla każdego z elementów.
- Profile stalowe słupów należy ciąć maszynowo i szlifować w sposób zapewniający przyleganie przekroju profilu do blachy czołowej styku słupów, głowicy słupa i stopy słupa w celu zapewnienia przekazania obciążeń przez docisk.
- Należy zwrócić szczególną uwagę na równość płaszczyzn i przyleganie do siebie blach styków czołowych.

Zalecenia wykonawcze

Połączenia stalowe i montażowe

Połączenia śrubowe

W połączeniach śrubowych zastosowano śruby klasy:

- śruby klasy 10.9 w połączeniach czołowych sprężanych -PN 82343, PN-EN 13933-4/6:2007

- śruby klasy 8.8 w pozostałych połączeniach –ISO4014 oraz ISO4017

Wszystkie połączenia należy wykonać zgodnie z normą PN-EN 1090-2:2009. Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Część 2: Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych. Wartości momentów sprężających śruby zgodnie z tablicą 20 i tablicą 21 normy PN-EN1090-2

Połączenia spawane

W wytwórni i na montażu sposób spawania i materiały złączne dostosować do rodzaju stali, wymiarów elementów, usytuowania spoin i temperatury otoczenia.

Roboty spawalnicze prowadzić w oparciu o plan spawania wg PN-EN 1090-2 punkt 7.2, który obowiązany jest sporządzić wykonawca.

Spawanie powinno spełniać wymagania normy PN-EN 1090-2 punkt 7, EN 1011 i ISO 2553.

Badania połączeń spawanych wg PN-EN 1090-2 punkt 12.4.

Wymagania związane z klasami wykonania - załącznik A normy PN-EN 1090-2 tablica A.3 pozycja 7 oraz 12.4.

Wytyczne robót spawalniczych:

- Roboty spawalnicze należy wykonać pod nadzorem spawalniczym. Organizacja, kwalifikacje spawaczy, uprawnienia i odpowiedzialność zgodnie z obowiązującymi normami.
- Przy złączach czołowych stosować płytki wybiegowe.
- Spoiny czołowe powinny być wykonane z pełnym przetopem.
- Wszystkie spoiny czołowe jednostronne wykonać z podpawką – w przypadku braku dostępu z podpawki należy rezygnować

Odbiór robót spawalniczych wg PN-EN 1090-2

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych.

Elementy stalowe należy zabezpieczyć antykorozyjnie odpowiednio dla kategorii korozyjności C3 według PN-EN ISO 12944-2 oraz PN-EN ISO 1461.

Konstrukcję stalową należy zabezpieczyć antykorozyjnie na wytwórni poprzez dwuwarstwowe pomalowanie atestowaną farbą antykorozyjną (system dwuwarstwowy). Łączna grubość warstw min. 140µm. Rodzaj zabezpieczenia antykorozyjnego (rodzaje farby) należy dobrać stosownie do warunków panujących przy przedmiotowym obiekcie. Technologia malowania i napraw powłok malarskich wg instrukcji producenta farb.

(proponowane zabezpieczenie: zestaw dwuwarstwowy firmy SIKa Cor – materiał gruntujący+ powłoka nawierzchniowa lub rozwiązanie zamienne zapewniające takie same parametry zabezpieczające).

Przed pomalowaniem należy elementy stalowe oczyścić, przygotowanie powierzchni SA2.5 wg ISO 8501-02. Po zmontowaniu konstrukcji należy elementy stalowe w miejscach ubytków i rys spowodowanych montażem pomalować (zgodnie z projektem naprawczym).

Dopuszcza się również zabezpieczenie konstrukcji po przez cynkowanie.

Warunki techniczne wykonania konstrukcji stalowej.

Konstrukcje stalowe powinny być wytwarzane z uwzględnieniem wymagań dotyczących obróbki powierzchni określonych w PN-EN 1090-2 punkt 10 zgodnie z przyjętym przez Inwestora systemem zabezpieczeń antykorozyjnych przygotowanie powierzchni przed czyszczeniem do min. P3

w granicach tolerancji geometrycznych określonych w PN-EN 1090-2 punkt 11.

Klasy wykonania przyjęto wg PN-EN 1090-2 tablica B.3:

Konstrukcja stalowa – EXC3

Wykonanie, montaż, odbiór i tolerancje wykonawcze wg PN EN 1090-2:2009+ A1:2012.

Stan powierzchni materiałów hutniczych (p. 5.3.3 PN EN 1090-2):

dla blach grubych i uniwersalnych – klasa A2 wg EN 10163-2

dla profili walcowanych – C1 wg EN 10163-3

Zgodnie ze specyfikacjami i normami:

PN-EN 1090-2 „Wykonanie konstrukcji stalowych i aluminiowych. Wymagania techniczne dotyczące konstrukcji stalowych”

oraz z aktualnymi warunkami technicznymi wykonania i odbioru robót budowlanych.

Uwagi końcowe.

Przed przystąpieniem do realizacji obiektu należy opracować (na podstawie niniejszego projektu) projekt technologii i organizacji robót budowlano-montażowych i zgodnie z nim prowadzić roboty budowlane.

Powyższy opis techniczny i wytyczne dotyczące realizacji obejmują najważniejsze elementy budowlane i konstrukcyjne projektowanego obiektu.

Odstępstwa od projektu lub zmiany w zakresie zastosowanych materiałów i technologii należy uzgadniać z właściwymi projektantami. Wykonawstwo

robót budowlanych realizowane musi być zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa budowlanego oraz BHP, przy czym stosować się należy do wszystkich uznanych reguł sztuki budowlanej, a całość realizacji odpowiadać musi najnowszemu poziomowi techniki budowlanej. Przestrzegać należy wszystkich ustaleń zawartych w decyzji dot. pozwolenie na budowę. Podane do zastosowania wyroby mogą być zastąpione produktami równoważącymi, pod warunkiem dostarczenia ich wzorów i dopuszczenia ich przez projektanta oraz upoważnionego przedstawiciela inwestora. Przed końcowym odbiorem robót wykonawca zobowiązany jest dostarczyć: niezbędne atesty i dopuszczenia do stosowania dla wszystkich zastosowanych materiałów oraz próbki wytrzymałościowe betonu, protokoły odbiorów branżowych i specjalistycznych.

Wykonawca jest zobowiązany sprawdzić wszystkie wymiary przed rozpoczęciem prac budowlanych oraz przed przystąpieniem do prefabrykacji zaprojektowanych elementów. Różnice w rysunkach i pomiarach oraz wszelkie rozbieżności i zmiany muszą być wyjaśnione z projektantem.

Informacje dodatkowe:

- Jeśli w opisie przedmiotu zamówienia użyto nazw własnych producentów lub marek, należy to traktować jako wyznacznik oczekiwanego standardu. Dopuszcza się zastosowanie produktów innego producenta, pod warunkiem ich pełnej kompatybilności i zgodności z wymaganiami technicznymi oraz funkcjonalnymi określonymi w dokumentacji.
- Urządzenia muszą być fabrycznie nowe, wolne od wad prawnych i fizycznych (nie będą naruszać żadnych praw, w szczególności praw własności intelektualnej osób trzecich oraz nie będą obciążone żadnymi prawami osób trzecich);
- Zamawiający wymaga, aby oferowane obiekty, urządzenia i wykonane prace objęte były min. 12-miesięczną gwarancją. Okresy gwarancji dla wszystkich ww. elementów rozpoczną się od daty podpisania protokołu odbioru końcowego dostarczonego urządzenia.
- Zamawiający wymaga, aby w okresie 12 miesięcy od dnia podpisania protokołu odbioru końcowego instalacji, Wykonawca zapewnił serwis gwarancyjny na całość przedmiotu zamówienia.
- Zamawiający dopuszcza oferowanie materiałów i urządzeń równoważnych w stosunku do wskazanych w zapytaniu ofertowym pod warunkiem, że posiadają parametry techniczne nie gorsze od założonych.
- Przez równoważne rozwiązania rozumie się materiały o parametrach technicznych i eksploatacyjnych nie gorszych (nie niższych) od założonych w zapytaniu ofertowym w szczególności w odniesieniu do:
 - charakteru użytkowanego,
 - parametrów technicznych,
 - parametrów bezpieczeństwa użytkowania.
- Ciężar udowodnienia, że materiał (wyrób) jest równoważny w stosunku do wymogu określonego przez Zamawiającego, spoczywa na Wykonawcy.

Do oferty należy dołączyć Specyfikację techniczną Wykonawcy tj.

	- Kartę katalogową/prospekt producenta(-ów) i/lub - opis techniczny i/lub - opis funkcjonalny, która wskazywać będzie na charakterystykę oferowanego przedmiotu zamówienia, szczegółową specyfikację techniczną oraz inne istotne parametry techniczne pozwalające na ocenę zgodności oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami Zapytania Ofertowego. Zamawiający dopuszcza możliwość płatności częściowych.
VI. Termin i miejsce realizacji przedmiotu zamówienia:	1. Termin realizacji przedmiotu zamówienia do: 30.04.2026 r. 2. Adres dostawy przedmiotu zamówienia: DAP Lublin, ul. Wrotkowska 1, INCOTERMS 2020 MASPEX FOOD SP. Z O.O. ODDZIAŁ LUBELLA W LUBLINIE ul. Wrotkowska 1, 20-469 Lublin
VII. Warunki udziału w postępowaniu oraz lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy	1. Warunkiem udziału Wykonawcy w postępowaniu jest: - posiadanie uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania - weryfikowane na podstawie oświadczenia w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego, - posiadanie odpowiedniej wiedzy i doświadczenia do realizacji zamówienia, - znajdowanie się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej prawidłowe wykonanie zamówienia, - spełnienie pozostałych wymogów określonych w regulaminie postępowania ofertowego stanowiącego Załącznik nr 8 do niniejszego zapytania ofertowego weryfikowane na podstawie oświadczenia w Załączniku nr 1 do niniejszego zapytania ofertowego. 2. W przypadku Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia (konsorcjum) warunki określone powyżej muszą zostać spełnione łącznie przez wszystkich Wykonawców. 3. Warunek posiadania niezbędnej wiedzy i doświadczenia, o którym mowa w pkt 1. b) powyżej, uznaje się za spełniony, jeżeli Wykonawca w ciągu ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, zrealizował min. 3 usługi w takim samym lub zbliżonym zakresie do opisanego w niniejszym zapytaniu ofertowym. <u>Na potrzeby potwierdzenia spełnienia ww. warunku Oferent przedstawi załącznik nr 4 „Wykaz wykonanych”. Jeżeli Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia dokument ten obejmować może doświadczenie kilku wykonawców w celu spełnienia warunku.</u> 4. Warunek znajdowania się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia, o którym mowa w pkt 1. c) powyżej, uznaje się za spełniony, jeżeli:

- a) Wykonawca posiada polisę ubezpieczeniową od odpowiedzialności cywilnej w zakresie prowadzonej działalności gospodarczej związanej z przedmiotem zamówienia o wartości co najmniej 1 000 000,00 PLN, aktualną na dzień złożenia oferty, obejmującą minimum cały okres związania ofertą, o którym mowa w punkcie XIV. 2 niniejszego zapytania. Wybrany Wykonawca będzie zobowiązany przedłużyć czas obowiązywania polisy na zasadach i warunkach ustalonych w umowie z wybranym wykonawcą.

Na potrzeby potwierdzenia spełnienia ww. warunku Oferent przedstawi:

Kopię polisy ubezpieczeniowej na sumę gwarancyjną w kwocie co najmniej 1 000 000,00 PLN, z okresem ważności obejmującym cały okres związania ofertą, o którym mowa w punkcie XIV ppkt. 2 niniejszego zapytania wraz z potwierdzeniem zapłaty.

5. W celu potwierdzenia spełniania warunków, o których mowa powyżej oraz w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania, Wykonawca ma obowiązek złożyć wypełnione i podpisane czytelnie następujące dokumenty:

- a) Załącznik nr 1: Formularz ofertowy,
- b) Załącznik nr 2: Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym,
Jeżeli Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia dokument ten składa każdy z nich oddzielnie.
- c) Załącznik nr 3: Oświadczenie Wykonawcy o przynależności do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r., o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2021, poz. 275 ze zm.)
Jeżeli Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia dokument ten składa każdy z nich oddzielnie.
- d) Załącznik nr 4: Wykaz wykonanych dostaw
Jeżeli Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia dokument ten obejmować może doświadczenie kilku wykonawców w celu spełnienia warunku.
- e) Załącznik nr 13: Oświadczenie w sprawie sankcji.
Jeżeli Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia dokument ten składa każdy z nich oddzielnie.
- f) Kopię polisy ubezpieczeniowej na kwotę, co najmniej 1 000 000 PLN, z okresem ważności obejmującym cały okres związania ofertą, o którym mowa w punkcie XIV. 2. niniejszego zapytania wraz z potwierdzeniem zapłaty.
Jeżeli Wykonawcy wspólnie ubiegają się o udzielenie zamówienia dokument ten składa każdy z nich oddzielnie.
- g) **Specyfikację techniczną Wykonawcy, tj. Kartę katalogową/prospekt producenta(-ów) i/lub opis techniczny i/lub funkcjonalny - wskazujące w szczególności charakterystykę oferowanego przedmiotu zamówienia, szczegółową specyfikację**

	techniczną oraz inne istotne parametry techniczne pozwalające na ocenę zgodności oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami Zapytania Ofertowego. h) Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej (albo informację odpowiadającą aktualnemu odpisowi z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej), jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Powyższego postanowienia nie stosuje się, gdy stwierdzenie wpisu do właściwego rejestru lub ewidencji przez Zamawiającego jest możliwe na podstawie ewidencji lub innego rejestru, do którego Zamawiający ma dostęp drogą elektroniczną, o ile Wykonawca wskazał dane umożliwiające dostęp do tych dokumentów. 6. Jeżeli Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej, zamiast dokumentu, o którym mowa w pkt. 5 h) powyżej składa dokument lub dokumenty, wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert. Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się takich dokumentów, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie, w którym określa się także osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy, złożone przed właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio kraju miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, lub przed notariuszem, wystawionym nie wcześniej niż 6 miesięcy przed terminem składania ofert. Dokument musi być przetłumaczony na język polski przez tłumacza przysięgłego. 7. Ocena spełniania przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu będzie dokonana metodą „spełnia”, „nie spełnia” na podstawie informacji przedstawionych w dokumentach. 8. Podmioty występujące wspólnie ponoszą solidarną odpowiedzialność za niewykonanie lub nienależyte wykonanie zobowiązania. 9. W przypadku wyboru oferty Wykonawców występujących wspólnie Zamawiający przed podpisaniem umowy z Wykonawcą będzie żądał umowy regulującej współpracę podmiotów występujących wspólnie, która zawierała będzie zobowiązanie tych podmiotów do solidarnej odpowiedzialności z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania zamówienia.
VIII. Podwykonawcy	1. Zamawiający dopuszcza możliwość powierzenia części zamówienia podwykonawcom po uzyskaniu pisemnej zgody Zamawiającego.
IX. Kryteria oceny ofert:	Cena netto 100%

	Ocena tego kryterium zostanie obliczona wg wzoru: $A = (n/a) \times \text{waga (waga = 100 pkt)}$ gdzie: A – ilość punktów przyznana za kryterium dla badanej oferty (w zaokrągleniu do jednego miejsca po przecinku); n – najniższa wartość spośród ocenianych ofert; a – wartość oferty badanej. Najwyższą maksymalną liczbę punktów otrzyma oferta tego wykonawcy, który zaproponuje najniższą wartość. W przypadku, gdy zaoferowana cena będzie budzić wątpliwości co do jej rażąco niskiego charakteru, Zamawiający wezwie Wykonawcę do złożenia stosownych wyjaśnień zgodnie z obowiązującymi przepisami. UWAGA: W Kryteriach A- Cena netto, punkty będą przyznawane na podstawie informacji wskazanej w formularzu ofertowym stanowiącym załącznik nr 1 Zapytania ofertowego. <u>W przypadku, gdy Wykonawca pominie kryterium, w ocenie zostanie przyznanych mu 0 pkt.</u> <u>Wykonawcy, którego oferta uzyska najwyższą, sumaryczną liczbę punktów w ww. kryterium oceny, zostanie powierzone zamówienie do realizacji.</u> <u>W przypadku uzyskania największej ilości punktów przez więcej niż jedną ofertę, Zamawiający wezwie wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych zawierających nową "Cenę netto".</u>
X. Sposób przygotowania oferty i elementy, które musi zawierać:	1. Oferta powinna być przygotowana z uwzględnieniem poniższych zasad: a) Treść oferty musi odpowiadać treści zapytania ofertowego. b) Oferta powinna być napisana pismem maszynowym, na komputerze lub nieścieralnym atramentem. Wskazane jest, aby oferta była przygotowana w sposób uniemożliwiający jej dekompletację. c) Ofertę należy sporządzić w języku polskim. d) Oferta musi być podpisana przez osobę upoważnioną do podpisania oferty. e) Każda ewentualna poprawka w ofercie powinna być parafowana przez osobę upoważnioną do podpisania oferty. f) Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę. g) Do oferty należy dołączyć dokument uprawniający osobę podpisującą ofertę do reprezentacji Wykonawcy, jeżeli uprawnienie do reprezentacji nie wynika z załączonego do oferty dokumentu rejestrowego. h) Zamawiający dopuszcza możliwość przesłania skanu podpisanego czytelnie formularza oferty oraz załączników. Zamawiający zastrzega sobie możliwość żądania przedłożenia przez Wykonawcę oryginalnych dokumentów, lub ich uwierzytelnionych kopii przed podpisaniem umowy. i) Zamawiający przewiduje możliwość podpisania oferty kwalifikowanym podpisem elektronicznym na podstawie przepisów Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 910/2014 z dnia 23 lipca 2014 r. w sprawie identyfikacji elektronicznej i usług zaufania w odniesieniu do transakcji elektronicznych na rynku wewnętrznym oraz uchylające

	dyrektywę 1999/93/WE oraz ustawy z dnia 5.09.2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz.U. z 2021 r., poz. 1797). 2. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. 3. Oferta musi zawierać następujące elementy: a) Datę przygotowania. b) Szczegółowy opis zastosowanych technologii. c) Odniesienie się do każdego z zamieszczonych w zapytaniu ofertowym kryteriów wyboru oferty. d) Wszystkie wymagane dokumenty wymienione w pkt VII. e) Dane osoby do kontaktu (imię, nazwisko, numer telefonu, adres e-mail). f) Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty. Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty. Zamawiający dopuszcza uzupełnienie oferty po uprzednim wezwaniu do uzupełnienia.
XI. Sposób obliczenia wartości przedmiotu zamówienia	1. Wartości przedmiotu zamówienia musi zawierać wszystkie koszty Wykonawcy i opłaty związane z realizacją zamówienia. 2. Wykonawca podaje cenę w złotych polskich lub innej walucie (zostanie przeliczone wg średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert). Wykonawca podaje cenę netto i brutto zawierającą podatek od towarów i usług w wymaganej przepisami wysokości. Wykonawca zobowiązany jest podać ceny z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku. 3. Wykonawcy zagraniczni, którzy na podstawie odrębnych przepisów, nie są zobowiązani do uiszczenia podatku VAT w Polsce podają tylko cenę netto.
XII. Zmiany i wycofanie oferty	1. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę. 2. Wykonawca może, przed upływem terminu składania ofert, zmienić lub wycofać ofertę, wg. następujących zasad: - zmiany dotyczące treści oferty powinny być przygotowane zgodnie z opisanym w pkt X. sposobem przygotowania oferty i elementów, które musi oferta zawierać. - jeśli zmiana oferty dostarczana jest w formie papierowej, opakowanie, w którym jest przekazywana zmieniona oferta, należy opatrzyć napisem „ZMIANA OFERTY” -w przypadku kolejnej zmiany oferty należy za napisem „ZMIANA OFERTY NR...” podać odpowiedni numer porządkowy dokonanej zmiany. - wycofanie oferty może nastąpić na podstawie pisemnego powiadomienia przez Wykonawcę. Powiadomienie, powinno być oznaczone numerem: 17/KPO/2025. - oświadczenia przesyłane w formie e-mail powinny zawierać w temacie informację: „ZMIANA”, „WYCOFANIE” i oznaczenie sprawy 17/KPO/2025.
XIII. Informacja o sposobie, miejscu i terminie składania ofert	1. Ofertę można złożyć wyłącznie poprzez: a. e-mail: m.kujawska-pecak@maspex.com lub b. w wersji papierowej osobiście, listownie lub pocztą kurierską w biurze Zamawiającego ul. Wrotkowska 1, 20-469 Lublin,

	budynek Biuro Zarządu, Recepcja firmy (decyduje data dostarczenia oferty do siedziby Zamawiającego). 2. Oferta w wersji papierowej musi być dostarczona w nieprzejrzyistych i zabezpieczonych opakowaniach, uniemożliwiających odczytanie jej zawartości bez uszkodzenia opakowań. Oferta powinna być opatrzona dopiskiem: „Oferta 17/KPO/2025”. 3. Na kopercie należy umieścić w postaci pieczęci firmowej lub odręcznego napisu, nazwę Wykonawcy i jego adres zgodnie z danymi rejestrowymi (ewidencyjnymi). 4. Oferty można składać do dnia 13.11.2025 r. do godz. 10.00 5. Za termin złożenia oferty rozumie się datę dostarczenia oferty do Zamawiającego. 6. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane.
XIV. Informacja o otwarciu ofert	1. Otwarcie ofert odbędzie się w dniu 13.11.2025 r. o godzinie 10.30 2. Termin związania ofertą wynosi 60 dni. Pierwszym dniem terminu związania ofertą jest dzień otwarcia ofert.
XV. Klauzula poufności	1. Wszelkie informacje dotyczące zamówienia, zawarte w niniejszej zapytaniu ofertowym, które nie zostały podane do wiadomości publicznej, a także wszelkie informacje prawne, organizacyjne, handlowe, technologiczne i techniczne, dotyczące Zamawiającego lub zamówienia, niepodane do wiadomości publicznej, które uczestnik postępowania uzyska w związku z uczestnictwem w postępowaniu o udzielenie zamówienia, stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa Zamawiającego i nie mogą być ujawniane przez uczestników postępowania, ani przekazywane osobom trzecim bez zgody Zamawiającego. Wyżej opisane informacje poufne mogą być wykorzystane wyłącznie w celu przygotowania oferty i udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.
XVI. Wykluczenia z postępowania i konflikt interesów	1. W celu uniknięcia konfliktu interesów, przez który rozumie się każdą sytuację, w której osoby biorące udział w przygotowaniu lub prowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia lub mogące wpłynąć na wynik tego postępowania mają lub mogą mieć, bezpośrednio lub pośrednio, interes finansowy, ekonomiczny lub osobisty, który postrzegać można jako zagrażający ich bezstronności i niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia, Zamawiający nie może udzielać zamówienia podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo. 2. Przez powiązania osobowe i kapitałowe rozumie się: 1) uczestniczenie w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej; 2) posiadanie co najmniej 10% udziałów lub akcji (o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa); 3) pełnienie funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika; 4) pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia, lub związanie z tytułu

	przysposobienia, opieki lub kurateli albo pozostawanie we wspólnym pożyciu z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia; 5) pozostawanie z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że istnieje uzasadniona wątpliwość co do ich bezstronności lub niezależności w związku z postępowaniem o udzielenie zamówienia. 3. Zgodnie z art. 7 ustawy z dnia 13 kwietnia 2022 r. o szczególnych rozwiązaniach w zakresie przeciwdziałania wspieraniu agresji na Ukrainę oraz służących ochronie bezpieczeństwa narodowego (Dz. U. z 2022, poz. 835), z postępowania wyklucza się: 1) wykonawcę oraz uczestnika konkursu wymienionego w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisanego na jakąkolwiek listę sankcyjną na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka w postaci wykluczenia z postępowań o udzielenie zamówienia publicznego; 2) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego beneficjentem rzeczywistym w rozumieniu ustawy z dnia 1 marca 2018 r. o przeciwdziałaniu praniu pieniędzy oraz finansowaniu terroryzmu jest osoba wymieniona w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisana na listę lub będąca takim beneficjentem rzeczywistym od dnia 24 lutego 2022 r., o ile została wpisana na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka w postaci wykluczenia z postępowań o udzielenie zamówienia publicznego; 3) wykonawcę oraz uczestnika konkursu, którego jednostką dominującą w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 37 ustawy z dnia 29 września 1994 r. o rachunkowości jest podmiot wymieniony w wykazach określonych w rozporządzeniu 765/2006 i rozporządzeniu 269/2014 albo wpisany na listę lub będący taką jednostką dominującą od dnia 24 lutego 2022 r., o ile został wpisany na listę na podstawie decyzji w sprawie wpisu na listę rozstrzygającej o zastosowaniu środka w postaci wykluczenia z postępowań o udzielenie zamówienia publicznego.
XVII. Klauzula informacyjna dotycząca danych osobowych	Administratorem Państwa danych osobowych jest spółka: MASPEX FOOD SP. Z O.O., ul. Chopina 10, 34-100 Wadowice NIP: 5512640426, REGON: 383486106, KRS: 0000788644 Kontakt z Administratorem danych osobowych jest możliwy poprzez adres mailowy: iodProjektyUnijne@maspex.com Państwa dane osobowe są przetwarzane m.in. w celu przeprowadzenia postępowania o udzielenie zamówienia objętego niniejszym zapytaniem ofertowym. Pełna treść obowiązku informacyjnego dotyczącego przetwarzania Państwa danych osobowych oraz danych osobowych osób, których dane osobowe są

	lub będą przez Państwa przekazywane Administratorowi danych osobowych znajdujących się w Załącznikach nr 6 i 7 do niniejszego zapytania ofertowego.
XVIII. Warunki zmiany postanowień umowy	1. Zmiany istotnych warunków zawartej umowy można dokonać tylko i wyłącznie w przypadku: 1) gdy możliwość zmiany została przewidziana w treści umowy; 2) wystąpienia tzw. siły wyższej – jeżeli zamawiający działając z należytą starannością nie mógł przewidzieć zmian, a ich wartość nie przekracza 50% zamówienia. 2. Dokonywanie istotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru wykonawcy, nie jest możliwe, chyba że: 1) zmiany zostały przewidziane w umowie w postaci jasnych, precyzyjnych i jednoznacznych postanowień, które określają ich zakres i rodzaj oraz warunki wprowadzenia zmian; 2) zmiany dotyczą realizacji zamówień dodatkowych od dotychczasowego wykonawcy, nieobjętych zamówieniem podstawowym, o ile stały się niezbędne i zostały spełnione łącznie następujące warunki: a) zmiana wykonawcy nie może zostać dokonana z powodów ekonomicznych lub technicznych, w szczególności dotyczących zamienności lub interoperacyjności sprzętu, usług lub instalacji, zamówionych w ramach zamówienia podstawowego, b) zmiana wykonawcy spowodowałaby istotną niedogodność lub znaczne zwiększenie kosztów dla Zamawiającego c) wartość każdej kolejnej zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie; 3) zmiana nie prowadzi do zmiany charakteru umowy i zostały spełnione łącznie następujące warunki: a) konieczność zmiany umowy spowodowana jest okolicznościami, których Zamawiający, działając z należytą starannością, nie mógł przewidzieć, b) wartość zmiany nie przekracza 50% wartości zamówienia określonej pierwotnie w umowie; 4) wykonawcę, któremu Zamawiający udzielił zamówienia, ma zastąpić nowy wykonawca: a) na podstawie postanowień umownych, b) w wyniku połączenia, podziału, przekształcenia, upadłości, restrukturyzacji lub nabycia dotychczasowego wykonawcy lub jego przedsiębiorstwa, o ile nowy wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia, nie zachodzą wobec niego podstawy wykluczenia oraz nie pociąga to za sobą innych istotnych zmian umowy, c) w wyniku przejęcia przez Zamawiającego zobowiązań wykonawcy względem jego podwykonawców. W przypadku zmiany podwykonawcy, Zamawiający może zawrzeć umowę z

	nowym podwykonawcą bez zmiany warunków realizacji zamówienia z uwzględnieniem dokonanych płatności z tytułu dotychczas zrealizowanych prac; 3. Zamawiający przewiduje również możliwość dokonywania nieistotnych zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty, na podstawie której dokonano wyboru Wykonawcy. 4. Zmiany umowy wprowadzone będą w formie aneksu podpisanego przez obie strony, a możliwość ich wprowadzenia uzależniona jest od akceptacji przez Zamawiającego.
XIX. Informacje dodatkowe	1. Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od zawarcia umowy w przypadku: a) nie otrzymania dofinansowania. b) konieczności powtórzenia postępowania ofertowego m.in. na skutek weryfikacji warunków rynkowych, konieczności modyfikacji parametrów i/lub wymagań dotyczących przedmiotu zamówienia c) rezygnacji z rozpoczęcia lub kontynuowania realizacji Projektu, w ramach którego zamierzano sfinansować część lub całość przedmiotu zamówienia. 2. Wybrany Wykonawca ma obowiązek skontaktować się z Zamawiającym w terminie 7 dni roboczych od momentu powiadomienia go o wybraniu jego oferty, w celu uzgodnienia wszystkich kwestii koniecznych do zawarcia umowy. 3. Zamawiający ma możliwość na każdym etapie postępowania do: a) zmiany treści zapytania ofertowego, b) anulowania zapytania ofertowego bez podania przyczyny, c) w uzasadnionych okolicznościach unieważnienia postępowania. 4. Zamawiający wymaga, aby oferowane obiekty, urządzenia i wykonane prace objęte były min. 12-miesięczną gwarancją. Okresy gwarancji dla wszystkich ww. elementów rozpoczną się od daty podpisania protokołu odbioru końcowego dostarczonego urządzenia.

Załączniki – Wzory formularzy:

Załącznik nr 1	Formularz ofertowy
Załącznik nr 2	Oświadczenie o braku powiązań kapitałowych lub osobowych z Zamawiającym
Załącznik nr 3	Oświadczenie Wykonawcy o przynależności do grupy kapitałowej w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r., o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. z 2021 r., poz. 275)
Załącznik nr 4	Wykaz wykonanych dostaw
Załącznik nr 5	Istotne postanowienia umowy z wybranym Wykonawcą
Załącznik nr 6	Informacja o przetwarzaniu danych osobowych Wykonawców
Załącznik nr 7	Informacja o przetwarzaniu danych osobowych osób, których dane Wykonawca przekazuje Zamawiającemu
Załącznik nr 8	Regulamin postępowania ofertowego

Załącznik nr 9	Rysunek złożeniowy konstrukcji wsporczej
Załącznik nr 10	Lista materiałowa konstrukcji wsporczej
Załącznik nr 11	Instalacja wody lodowej rzut dachu
Załącznik nr 12	Schemat instalacji wody lodowej
Załącznik nr 13	Oświadczenie w sprawie sankcji